

MADE IN **ITALY**

## HOLLOWING SYSTEM FOR COPPER CORE JEWELRY



**BT-SCRB**

**BT-HOL**

**BT-EW**

The HOLLOWING SYSTEM FOR COPPER CORE is used in the manufacturing process for the removal of the internal Copper core of jewelry pieces and for the recovery of the Cu from the exhausted solutions.

The complete system is made of 3 main sections:

**HOLLOWING UNIT - BT-HOL**

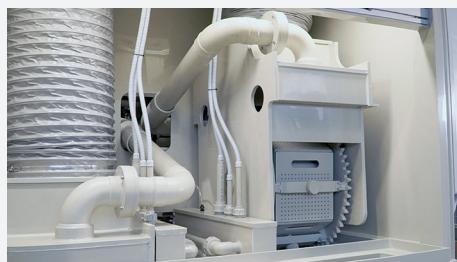
**ELECTROWINNING UNIT FOR COPPER RECOVERY - BT-EW**

**FUMES SCRUBBER - BT-SCRB**

The **Hollowing unit** is equipped with 200 Liters capacity reactors with rotative barrel and compartments for the copper core jewelry pieces. The process of copper core dissolution is made by Sulfuric acid ( $H_2SO_4$ ). The Unit is equipped with an electric control board with PLC and software to manage the different phases of the process like temperature control and chemicals dosing.

The Hollowing Unit is connected to **Electrowinning Unit for Cu Recovery** which filters the solution of the hollowing process and recover the Copper, with a recovery rate of around 85%. It grants the reduction in waste disposal costs and the possibility of recycling the metal.

The fumes generated by the chemical process are condensed and then neutralized in a suitable **Fumes Scrubber**.



[facebook.com/balestritechnologies](https://facebook.com/balestritechnologies)



[youtube.com/Balestritechnologies](https://youtube.com/Balestritechnologies)



[linkedin.com/company/balestri-technologies-srl](https://linkedin.com/company/balestri-technologies-srl)

MADE IN **ITALY**

## SISTEMA DI VUOTATURA PER ANIME DI RAME



**BT-SCRB**

**BT-HOL**

**BT-EW**

L'impianto è utilizzato per eseguire la dissoluzione dell'anima di rame dai pezzi di gioielleria a canna vuota e il conseguente recupero del rame dalla soluzione esausta.

L'impianto completo si compone di 3 sezioni principali:

- **CABINA DI VUOTATURA - BT-HOL**
- **RECUPERATORE ELETTROLITICO PER RAME - BT-EW**
- **TORRE DI LAVAGGIO FUMI - BT-SCRB**

Il processo di **vuotatura** prevede l'utilizzo dell'acido solforico ( $H_2SO_4$ ) e viene realizzato nei reattori di processo, provvisti di cestello rotativo a cassetti. La capacità dei reattori è di 200 litri codauno.

La cabina è dotata di un quadro elettrico di comando con PLC e software per gestire le varie fasi del processo come ad esempio il controllo della temperatura o il dosaggio dei prodotti chimici.

La cabina di vuotatura è collegata ad un **recuperatore elettrolitico per il recupero del rame** rimosso. Recupera fino al 85% del rame con una notevole riduzione dei costi di smaltimento dei reflui e possibilità di riciclo del metallo.

I fumi emessi durante il processo di vuotatura sono prima condensati e poi neutralizzati in un'apposita **Torre di Lavaggio Fumi**.



[facebook.com/balestritechnologies](https://facebook.com/balestritechnologies)



[youtube.com/Balestritechnologies](https://youtube.com/Balestritechnologies)



[linkedin.com/company/balestri-technologies-srl](https://linkedin.com/company/balestri-technologies-srl)